

Widawa HDD

DN1000 @ 610m



Etap

Aplikacja
Rurociąg
Długość otworu MD
HDI (Hole Difficulty Index)
Średnica otworu
Pojemność otworu
Głębokość otworu TVD
MD : TVD
Objętość rurociągu

Konfiguracja BHA pilot
ROP pilot
Marsze poszerzające
ROP instalacja
Finalna siła instalacyjna

Całkowita cyrkulacja
Cyrkulacja: pojemność otworu
Cyrkulacja: konsumpcja wody
Średni strumień przepływu
Średnia objętość cyrkulacji
Straty wgłębne płuczki
Wskaźnik oczyszczenie otworu

Ilość zmian roboczych
Czas pracy na spodzie otworu
DT
BHA&T
NPT
Wydajność wiercenia brutto
Wydajność wiercenia netto
HQI (Hole Quality Index)

Komentarz

I

gaz
stal 1016 mm (40")
610 m
24.400
52" (1320 mm)
834 m³
25 m
24,4
494 m³

Świder 14 3/4" (motor)
0,55 m/min
4
7,60 m/min
760 kN (390 N/m²)

26260 m³
31,4
29,1
3230 l/min
640 m³/12h
0,1 % obj.
105 %

41
135,3 h
48,6 %
16,4 %
35,0 %
1,69 m³/h
6,16 m³/h
9,3

Wysoka wydajność wiercenia netto

Parametry projektu

Nazwa: Przekroczenie rzeki Widawa

Lokalizacja: Kielczówek (Jelcz-Laskowice), PL

Czas realizacji: czerwiec - lipiec 2019

Technika: HDD

Aplikacja: gaz

Magistrala: Zdzieszowice - Wrocław

Firma wiertnicza: ZRB Janicki Gierałtowice

Spółka rurociągową: ROMGOS

Generalny wykonawca: Stalprofil S.A.

Projektant: PGNiG Gazoprojekt S.A.

Inwestor: Gaz-System S.A.

Warunki geologiczne: piasek / żwir / glina / ił

Urządzenie wiertnicze: Normag E-drive 3000kN

Przewód wiertniczy: 6 5/8" FHDS

Nawigacja: Paratrack 2 + APWD

Serwis kierunkowy: PRDC

Płyn wiertniczy: inhibitowany

Serwis technologiczny:

ROE

