



# Żelazna HDD

## DN1000 @ 496m

Etap	I	II	Parametry projektu
<b>Aplikacja</b>	światłowod	gaz	<b>Nazwa:</b> Przekroczenie rzeki Żelazna <b>Lokalizacja:</b> Skarbkowa, PL <b>Czas realizacji:</b> luty – marzec 2022 <b>Technika:</b> HDD <b>Aplikacja:</b> gaz <b>Magistrala:</b> Gustorzyn - Wronów <b>Firma wiertnicza:</b> ZRB Janicki <b>Generalny wykonawca:</b> ROMGOS <b>Projektant:</b> Konsorcjum ILF i PGNiG Gazoprojekt <b>Inwestor:</b> Gaz-System S.A. <b>Warunki geologiczne:</b> Piasek/ił/żwir <b>Urządzenie wiertnicze:</b> Prime Drilling 600 kN / Normag E-drive 1250 kN <b>Przewód wiertniczy:</b> 3 ½" IF / 6 5/8" FHDS <b>Nawigacja:</b> Paratrack 2 + APWD <b>Serwis kierunkowy:</b> PRDC <b>Płyn wiertniczy:</b> bentonitowy na bazie Premium Gel R <b>Serwis technologiczny:</b>
<b>Rurociąg</b>	HDPE 225 mm (8,9")	stal 1016 mm (40")	
<b>Długość otworu MD</b>	456 m	496 m	
<b>HDI (Hole Difficulty Index)</b>	4.040	19.840	
<b>Średnica otworu</b>	12" (305 mm)	52" (1320 mm)	
<b>Pojemność otworu</b>	33 m <sup>3</sup>	678 m <sup>3</sup>	
<b>Głębokość otworu TVD</b>	17 m	19 m	
<b>MD : TVD</b>	26,8	26,1	
<b>Objętość rurociągu</b>	18 m <sup>3</sup>	402 m <sup>3</sup>	
<b>Konfiguracja BHA pilot</b>	świder MT 10 5/8" (jetting assembly)	świder MT 10 5/8" (jetting assembly)	
<b>ROP pilot</b>	0,49 m/min (29,4 m/h)	0,59 m/min (35,4 m/h)	
<b>Marsze poszerzające</b>	-	2	
<b>ROP instalacja</b>	3,01 m/min	9,01 m/min	
<b>Finalna siła instalacyjna</b>	60 kN (186 N/m <sup>2</sup> )	500 kN (316 N/m <sup>2</sup> )	
<b>Całkowita cyrkulacja</b>	790 m <sup>3</sup>	14375 m <sup>3</sup>	
<b>Cyrkulacja: pojemność otworu</b>	24,0	21,2	
<b>Cyrkulacja: konsumpcja wody</b>	7,2	17,5	
<b>Średni strumień przepływu</b>	731 l/min	3492 l/min	
<b>Średnia objętość cyrkulacji</b>	72 m <sup>3</sup> /12 h	495 m <sup>3</sup> /12 h	
<b>Straty węglężne płuczki</b>	<1 % obj. cyrkulacji	<0,1 % obj. cyrkulacji	
<b>Wskaźnik oczyszczenia otworu</b>	124 %	109 %	
<b>Ilość zmian roboczych</b>	11 (132 h)	29 (348 h)	
<b>Czas pracy na spodzie otworu</b>	18 h (13,6%)	68,6 h (19,7 %)	
<b>DT</b>	40,2 %	46,6 %	
<b>BHA&amp;T</b>	30,3 %	21,3 %	
<b>NPT</b>	29,5 %	32,1 %	
<b>Wydajność wiercenia brutto</b>	0,25 m <sup>3</sup> /h	1,95 m <sup>3</sup> /h	
<b>Wydajność wiercenia netto</b>	1,83 m <sup>3</sup> /h	9,88 m <sup>3</sup> /h	
<b>HQI (Hole Quality Index)</b>	9,3	9,5	
<b>Komentarz</b>	Przykrycie pod główną przeszkodą 12 m		

